



Schweißnahtkontrolle an Rohren



Das Unternehmen „Middle East Tube Company“ (Metco) ist Israels größter Hersteller von Stahlrohren. Die Rohre werden zur Beförderung von Abwasser, Wasser, Öl oder Gas verwendet. Bei der Herstellung der Rohre muss die Naht deshalb absolut dicht sein.

Durch Spiralschweißen wird das Rohmaterial zu einem Rohr verbunden. Bisher erfolgte die Positionierung der Blechbahnen für diesen Prozess manuell. Die damit verbundene Schwierigkeit der exakten Ausrichtung der Rohre führte immer wieder zu Problemen.

Mit dem Einsatz des Laserscanners scanCONTROL 2710 erfolgt der Positioniervorgang automatisch. Die berechneten Profilinformatoren werden direkt zur Positionierung herangezogen. Mit der optional erhältlichen Output-Unit werden die Scannersignale in Analogsignale und digitale Schaltsignale umgewandelt.

Das Messobjekt dreht sich mit einer Geschwindigkeit von 1,5 m/min. Die Umgebungstemperatur am Sensor erreicht maximal 40°C. Der Scanner wurde so positioniert, dass keine spezielle Kühlung notwendig ist.

Vorteile

- Sehr großer Grundabstand (300 - 600 mm)
- Plug & Play Software
- Präzises Messen durch Schutzglas
- Simultane Profilanzeige und Ergebnisberechnung

Messobjekt

- Wasserrohre mit Durchmesser zwischen 600 - 2032 mm
- Gasrohre mit Durchmesser bis zu 1422 mm

Systemaufbau

- scanCONTROL 2710-100
- 20 m Sensorkabel SC2700-20
- Output-Unit bestehend aus:
 - Output-Unit Basic
 - 4-Kanal digital Ausgang
 - 2-Kanal analog Ausgang

