



## Montageanleitung

### scanCONTROL 3000/BL / 3050/BL

#### 1. Warnhinweise

Schließen Sie die Spannungsversorgung und das Anzeige-/ Ausgabegerät nach den Sicherheitsvorschriften für elektrische Betriebsmittel an. Die Versorgungsspannung darf angegebene Grenzen nicht überschreiten.

> Verletzungsgefahr, Beschädigung oder Zerstörung des Sensors.

Vermeiden Sie Stöße und Schläge auf den Sensor. Vermeiden Sie die dauernde Einwirkung von Staub und Spritzwasser auf den Sensor. Auf den Sensor dürfen keine aggressiven Medien (Waschmittel, Kühlemulsionen) einwirken.

> Beschädigung oder Zerstörung des Sensors.

Lesen Sie vor dem Einsatz des Sensors die ausführliche Betriebsanleitung. Diese finden Sie auf der mitgelieferten CD oder online auf [www.micro-epsilon.de](http://www.micro-epsilon.de)

#### 2. Hinweise zur CE-Kennzeichnung

Für scanCONTROL 30xx/BL gilt:

- EU-Richtlinie 2014/30/EU
- EU-Richtlinie 2011/65/EU, „RoHS“ Kategorie 9

Der Sensor ist ausgelegt für den Industriebereich und erfüllt die Anforderungen.

Der Sensor erfüllt die Anforderungen, wenn bei Installation und Betrieb die in der Betriebsanleitung beschriebenen Richtlinien eingehalten werden.

#### 3. Bestimmungsgemäßes Umfeld

- Schutzart: IP 67
- Betriebstemperatur: 0 bis +45 °C (bei freier Luftzirkulation)
- Lagertemperatur: -20 bis +70 °C
- Luftfeuchtigkeit: 5 - 95 % (nicht kondensierend)

#### 4. Lieferumfang scanCONTROL 30xx/BL

- 1 Sensor scanCONTROL 30xx/BL mit integriertem Controller
- 1 Multifunktionskabel PCR2600/2900-5, Länge 5 m; für Versorgung, Trigger und RS422; Schraubstecker und freie Kabelenden
- Kalibrierprotokoll / Montageanleitung
- 2 Schutzkappen
- scanCONTROL Software-CD mit Treibern, Programmen und Dokumentation

## 5. Lasersicherheit

Die Sensoren scanCONTROL 30xx/BL arbeiten mit einem Halbleiterlaser der Wellenlänge 405 nm (sichtbar/blau). Der Betrieb des Lasers wird optisch durch die LED am Sensor angezeigt.

### Laserklasse 2M

Die Sensoren scanCONTROL 30xx/BL mit einer Laserleistung bis 10 mW sind in die Laserklasse 2M eingeordnet. Am Sensorgehäuse sind folgende Hinweisschilder (Vorder- und Rückseite) angebracht:



**i** Wenn die Hinweisschilder im angebauten Zustand verdeckt sind, muss der Anwender selbst für zusätzliche Hinweisschilder an der Anbaustelle sorgen.



Gefährdung der Augen durch Laserstrahlung! Schließen Sie bewusst die Augen oder wenden Sie sich sofort ab, falls die Laserstrahlung ins Auge trifft.

**i** Die Laserbereiche sind deutlich und dauerhaft zu kennzeichnen, wenn der Laserstrahl im Arbeits- und Verkehrsbereich verläuft. Laser der Klasse 2M sind nicht anzeigepflichtig und ein Laserschutzbeauftragter ist nicht erforderlich.

## 6. Anschlüsse, LED-Anzeigen

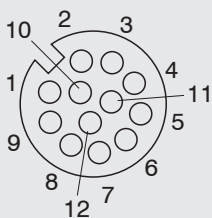
1 2



1 Multifunktionsbuchse  
(Stromversorgung, IO)  
2 Ethernet-Buchse

### Multifunktionsbuchse

Bezeichnung	Sensorstecker Pin	Kabelfarbe PCR2600/2900-x	Bemerkung
+Ub	9	rot	+ 11 V - 30 V DC (Nennwert 24 V); max. 5 W
GND	2	blau	0 V
+Laser on/off	3	weiß	verfügbar bei Option SI
-Laser on/off	1	braun	
RS422	12	rot-blau	RS422
/RS422	11	grau-rosa	Ein- bzw. Ausgang
GND RS422	10	violett	Masseanschluss RS422
In1	4	grün	Schalteingang In1
In2	6	gelb	Schalteingang In2
In3	8	grau	Schalteingang In3
In4	5	rosa	Schalteingang In4
GND-In	7	schwarz	Masseanschluss In
Schirm	Gehäuse	schwarz	keine galv. Verbindung zu GND



GND: galvanisch getrennt von IN1, 2, 3, 4, RS422, Laser on/off

Laser on/off: Eingang galvanisch getrennt von GND, IN1...4, RS422

IN1, IN2, IN3, IN4, RS422: Eingänge galvanisch getrennt von GND u. Laser on/off

12-pol. Schraubstecker, Ansicht Lötseite (Kabel)

### RS422, Synchronisation

Der RS422-Anschluss (Pin 11 und 12 des Multifunktionsports) kann wahlweise mit einer der beiden folgenden Konfigurationen betrieben werden:

- RS422 (halb-duplex): Programme laden und Sensorsteuerung, Sensorsteuerung und Messergebnisse übertragen (Modbus RTU oder ASCII-Format).
- Synchronisation/Triggerung: Synchronisation bzw. Triggerung mittels Schaltsignalen.

## Trigger, Encoder, Mode-Umschaltung

Die Schalteingänge des Multifunktionsports können wahlweise als Encoder-, als Triggereingänge oder zum Laden von zuvor gespeicherten User-Modes verwendet werden.

Die Signalpegel sind für alle Schalteingänge zwischen TTL-Logik und HTL-Logik schaltbar:

- TTL-Pegel: Low 0 V ... 0,8 V, High 2,4 V ... 5 V, interner Pull-up/down Widerstand mit 10 k $\Omega$  umschaltbar
- HTL-Pegel: Low 0 V ... 3 V, High 11 V ... 24 V (bis 30 V zulässig), interner Pull-up/down Widerstand mit 10 k $\Omega$  umschaltbar
- Impulsdauer:  $\geq 5 \mu\text{s}$

## Externe Laserabschaltung

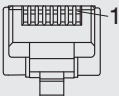
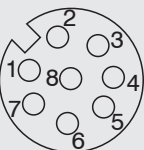
Diese Funktion bieten die Sensoren der Reihe scanCONTROL 30xx/BL-SI.

➡ Verwenden Sie einen seriellen Schlüsselschalter im Steuerkreis der Laserabschaltung.

Details für die Beschaltung finden Sie in der Betriebsanleitung, Kap. 5.2.6.

Bei Standardsensoren ist mit Anlegen der Versorgungsspannung die Laserlichtquelle im Sensor aktiviert.

## Ethernet-Anschluss, Standardverbindung zum PC

RJ45 Stecker		8-pol. Schraubstecker (Sensorseite)		
Pin-Nr.	Farbe Schalllitze SCR2600/2900-x	Pin-Nr.	10BaseT, 100BaseTX	1000BaseT
1	weiß (orange)	5	Tx+	D1+
2	orange	6	Tx-	D1-
3	weiß (grün)	8	Rx+	D2+
4	blau	1		D3+
5	weiß (blau)	2		D3-
6	grün	7	Rx-	D2-
7	weiß (braun)	3		D4+
8	braun	4		D4-
	Ansicht: Stiftseite Ka- belstecker		Ansicht: Lötseite (Kabel) Schraubstecker (A-kodiert)	

- Der Sensor unterstützt eine automatische, sensorspezifische IP-Adresse im Link-Local-Netz (169.254.x.x). Eine Kollisionsprüfung erfolgt nicht. Das ist auch die Standardeinstellung.
- Der Sensor unterstützt DHCP. Diese Einstellung ist standardmäßig aktiviert und hat Vorrang vor der Suche im Link-Local-Netz.
- Der Sensor scanCONTROL 30xx/BL unterstützt Power over Ethernet.

## HINWEIS


Wird der Sensor an einem POE-fähigen Netzwerkanschluss/Switch betrieben, und wird zusätzlich die Spannungsversorgung über die Multifunktionsbuchse verwendet, müssen diese beiden Spannungsversorgungen galvanisch voneinander getrennt sein.

> Beschädigung des Sensors und/oder der Ethernet-Karte!

- Es kann eine feste IP-Adresse vergeben werden.

➡ Verwenden Sie das auf der CD mitgelieferte Programm „SensorFinder“, um die oben beschriebenen Sensor-Einstellungen vorzunehmen.

## LED-Anzeigen

	LED Laser	LED Data	LED Error
	Gelb: Laser an	Grün: Messen  Grün, blinken: Datenübertragung	Rot, blinken: Fehlercode, siehe Betriebsanleitung Kap. 11.
	Die LED Data blinkt grün, lange während einer aktiven Datenübertragung und kurz für Steuerzugriffe.		

## 7. Systemvoraussetzungen

### scanCONTROL Configuration Tools

Folgende Mindest-Systemvoraussetzungen sind notwendig:

- Windows 7 (32 Bit und 64 Bit), Windows 8 oder 8.1 (32 Bit und 64 Bit), Windows 10 (32 Bit und 64 Bit)
- 1-GHz-Prozessor (32 bit und 64 bit) oder höher / 1 GB RAM
- Bildschirm-Auflösung: 1024x768

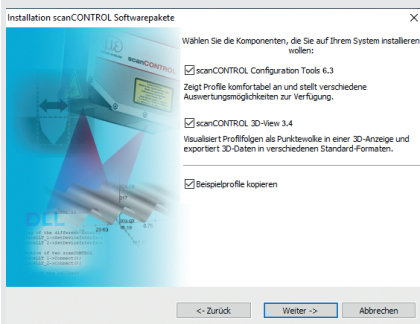
### scanCONTROL 3D-View

Folgende Mindest-Systemvoraussetzungen sind notwendig:

- Windows 7 (64 Bit), Windows 8 oder 8.1 (64 Bit), Windows 10 (64 Bit)
- 1-GHz-Prozessor (64 bit) oder höher
- 1 GB RAM
- Bildschirm-Auflösung: 1024x768
- Grafikkarte / GPU mit OpenGL 3.1 oder höher

## 8. Schnellstart: Inbetriebnahme, Software

➡ Installieren Sie die Software.



Bitte legen Sie die scanCONTROL Software-CD in das CD-ROM Laufwerk. Folgen Sie dem Dialog durch den Installationsvorgang.

A. Lesen der Installationshilfe

B. Installieren der Software

C. Weiterführende Informationen in der Online-Dokumentation

➡ Montieren Sie den Sensor entsprechend den Montagevorschriften.

➡ Verbinden Sie den Sensor und den PC mit dem Ethernet-Kabel.

➡ Verbinden Sie den Sensor mit nachfolgenden Anzeige- oder Überwachungseinheiten.

➡ Verbinden Sie den Sensor mit der Stromversorgung.

Die Stecker für Ethernet und den Multifunktionsport sind mit einem Schraubstecker ausgestattet.

➡ Lösen Sie die Verschraubung, bevor Sie den Stecker aus der Buchse ziehen.

➡ Verbinden Sie den Schirm des Stromversorgungskabels mit dem Schutzleiteranschluss PE der Netzversorgung. Verschließen Sie nicht benötigte Steckverbindungen mit den beigegefügtten Schutzkappen. Schalten Sie die Stromversorgung (24 VDC) ein.

**i** Der Sensor darf nur im stromlosen Zustand mit der Peripherie verbunden werden, also nur bei abgeschalteter Betriebsspannung. Der Sensor benötigt für hochgenaue Messungen eine Einlaufzeit von typisch 20 min.

➡ Warten Sie, bis das scanCONTROL Messsystem vom PC erkannt wird.

Dies kann einige Sekunden dauern.

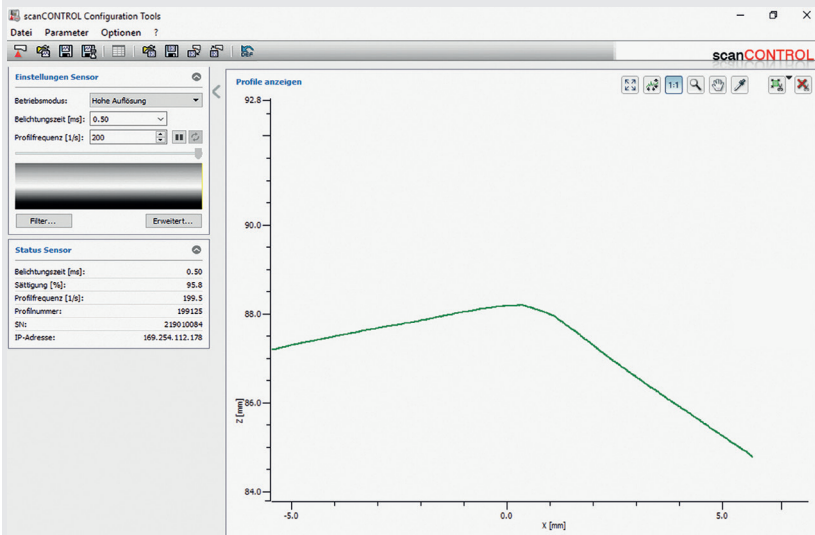
Sie können nun das scanCONTROL Messsystem mit den scanCONTROL Softwarepaketen betreiben.

**i** Für den Betrieb der Sensoren über Ethernet kann gegebenenfalls eine Anpassung der IP-Einstellung am PC oder am Sensor, sowie eine Anpassung der Firewall-Einstellungen am PC notwendig sein, siehe Betriebsanleitung Kap. 5.2.5.

## 9. Ihr erstes Profil

➡ Starten Sie scanCONTROL Configuration Tools. Klicken Sie in der Hauptansicht auf „Profile anzeigen“.

Sollte die Software in der Statuszeile die Fehlermeldung „Kein scanCONTROL Sensor gefunden“ anzeigen, überprüfen Sie die Ethernet-Verbindung zwischen scanCONTROL und PC.



Auf der linken Seite können Sie die Einstellungen für Ihre Messaufgabe vornehmen. Die rechte Seite zeigt die gemessenen Profildaten und weitere Informationen zum Messvorgang.

## 10. Zugriff auf Profildaten

Der Zugriff auf die Profildaten von scanCONTROL kann auf folgende Arten erfolgen:

- GigEVision und GenICam für digitale Kameras über Ethernet
- SDK für schnelle Applikationsintegration (C, C++, C# und andere)

Weitere Informationen zum Zugriff auf die Profildaten erfahren Sie in der beigegeführten Dokumentation.

## 11. Weiterführende Informationen

Weiterführende Informationen erhalten Sie in

- der beigefügten Online-Dokumentation,
- den Abschnitten „Status- und Fehlermeldungen“ und „Hinweise“ in der Bedienungsanleitung zu scanCONTROL Configuration Tools.

Details zu den einzelnen Programmen finden Sie in den jeweiligen Betriebsanleitungen oder in der Betriebsanleitung zu diesem Sensor, Kapitel 6.2. Die Betriebsanleitungen finden Sie Online oder auf der mitgelieferten CD.

[www.micro-epsilon.de](http://www.micro-epsilon.de)

MICRO-EPSILON Messtechnik GmbH & Co. KG

Königbacher Str. 15

94496 Ortenburg / Deutschland, Tel. +49 (0) 85 42/1 68-0



X9770399-A011069SWE