



Mehr Präzision.

thermoIMAGER TIM // Kompakte Wärmebildkameras



thermoIMAGER TIM NetPC / NetPCQ**PC Lösung für Anwendungen der thermoIMAGER TIM Serie**

Der TIM NetPC ist eine professionelle, embedded industrial PC Lösung mit passiver Kühlung (lüfterloses Design) für thermoIMAGER Anwendungen und ist für die Hutschienenmontage geeignet. NetPC und TIM-Kamera können in Kombination als stand-alone-Lösung arbeiten. Eine Fernwartung über Ethernet ist möglich. Von der TIM-Kamera gelieferte Daten können direkt auf dem NetPC gespeichert werden. Weiterhin bietet der NetPC die Möglichkeit, nutzerspezifische Software zu installieren. Ein Recovery-Stick ist im Lieferumfang enthalten.

- Unterstützt alle thermoIMAGER TIM Modelle
- Unterstützt 120 Hz (TIM 160), bis zu 80 Hz (TIM 4x0), bis zu 32 Hz (TIM 640) Bildrate
- Software TIMConnect inklusive
- Monitor über VGA (analog)
- Integrierte Watchdog Funktion
- Optional: bis zu 20 m USB Kabel, Hochtemperatur USB Kabel, Erweiterbarkeit bis zu 100 m Ethernet-Kabel



thermoIMAGER TIM NetPC

Modell	TIM NetPC	TIM NetPCQ
Umgebungstemperatur	0 bis 50 °C	
Lagertemperatur	-20 bis 60 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit	10 bis 95 %, nicht kondensierend	
Abmessungen	165 x 65 x 130 mm (B x H x T)	
Material (Gehäuse)	Eloxiertes Aluminium	
Gewicht	1000 g	
Vibration	IEC-2-6: 3G, 11 - 200 Hz, jede Achse	
Schock	IEC-2-27: 50G, 11 ms, jede Achse	
Betriebssystem	Windows 7 embedded	
Spannungsversorgung	12 - 24 V DC	
Leistungsaufnahme	ca. 9,5 W ohne TIM [0,76 A bei 12 V]	
Kühlung	passive Kühlung (lüfterloses Design)	
Prozessor	Intel® Atom™ 2600 @ 2x1,6 GHz Dual	Intel® Atom™ J1900 @ 4x2,4 GHz
Festplatte	integriert 64 GB SSD	
RAM	2 GB DDR3 RAM 800 MHz	
Anschlüsse	1 Gbit/s (Gig E), 2 x RS 232, 4 x USB 2.0, VGA	1 Gig E, 2 x RS 232 / 485, 3 x USB 2.0, 1 x USB 3.0, VGA
Zusätzliche Funktionen	1x Status-LED	

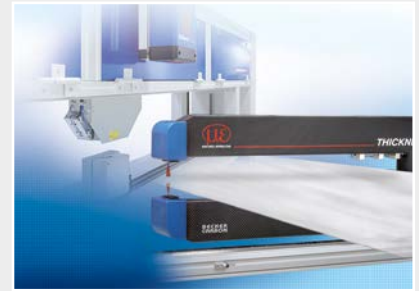
Sensoren und Systeme von Micro-Epsilon



Sensoren und Systeme für Weg, Position und Dimension



Sensoren und Messgeräte für berührungslose Temperaturmessung



Mess- und Prüfanlagen zur Qualitätssicherung



Optische Mikrometer, Lichtleiter, Mess- und Prüfverstärker



Sensoren zur Farberkennung, LED Analyser und Inline-Farbspektrometer



Technische Endoskopie, Lichtquellen