






Mehr Präzision.

capaNCDT // Kapazitive Sensoren für Weg, Abstand & Spalt



Drehzahlmesssystem für industrielle Zählaufgaben

capaNCDT CST6110

-  Materialunabhängige Drehzahlmessung von 1 ... 400.000 U/min
-  Einstellbarer Teiler (max. 16) für Rotationsausgabe
-  Messung ab der ersten Detektion
-  Hohe Integrierbarkeit durch kleine Sensorbauform
-  Ideal für industrielle Umgebungen mit elektromagnetischer Strahlung



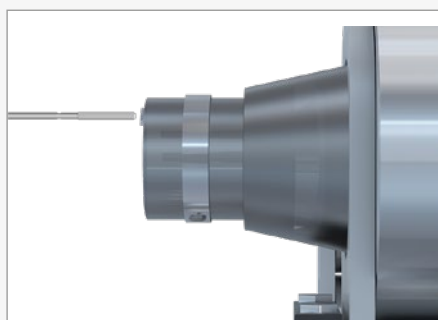
Das capaNCDT CST6110 ist ein kapazitives Messsystem für die berührungslose Drehzahlmessung von leitenden Messobjekten wie Metallen und nicht-leitenden Objekten wie Keramik oder Kunststoff. Die berührungslose Messung erfolgt beispielsweise in Antrieben, auf Rotorblättern oder auf Positionsmarken auf Wellen.

Der Sensor kann axial und radial zum Messobjekt befestigt werden und erfasst Objekte wie Schaufeln, Zähne, Ringe oder Noppen. Durch den Messbereich von 1 bis 400.000 U/min werden sowohl das Anfahren ab der ersten Umdrehung als auch hohe Rotationsgeschwindigkeiten zuverlässig gemessen.

Der einstellbare Teiler unterstützt die Rotationsausgabe von Messobjekten wie z.B. Rotorblättern, die mehrere Messstellen pro Umdrehung aufweisen. Die Datenausgabe erfolgt über einen Spannungsausgang oder eine digitale Schnittstelle.

Controller	CST6110
Sensor	CS025/M5-CAM1,0/RS mit 0,25 mm Messbereich
Drehzahlbereich (Messbereich)	1 ... 400.000 U/min
Messbereichsanfang	maximaler Sensorabstand zum Messobjekt 1 mm
Grenzfrequenz (-3db)	110 kHz
Linearität	< ±0,2 % d.M
Messobjektmaterial	elektrisch leitfähig / nicht-leitfähig

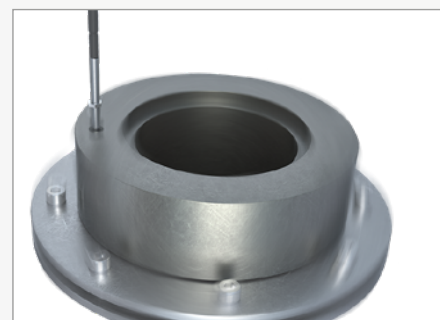
Das CST6110 Drehzahlmesssystem besteht aus einem kompakten Industriesensor, der über ein Sensorkabel mit dem robusten Controller verbunden ist. Die Sensorbauweise mit M5 Gewinde ermöglicht eine stabile Befestigung in Umgebungen mit eingeschränktem Bauraum. Die hohe Störsicherheit erlaubt darüber hinaus den Betrieb in Umgebungen mit elektromagnetischen Feldern.



Axialer Einbau: Drehzahlüberwachung auf Wellen



Radialer Einbau: Messung in Turbinen



Axialer Einbau: Rotationsgeschwindigkeit in Bohranlagen

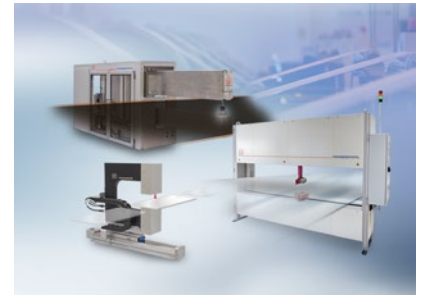
Sensoren und Systeme von Micro-Epsilon



Sensoren und Systeme für Weg, Abstand und Position



Sensoren und Messgeräte für berührungslose Temperaturmessung



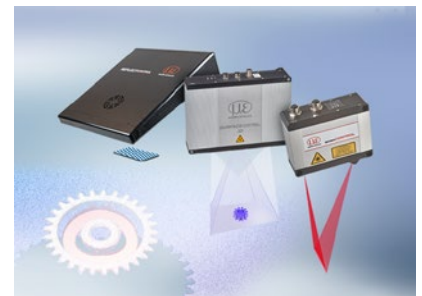
Mess- und Prüfanlagen zur Qualitätssicherung



Optische Mikrometer, Lichtleiter, Mess- und Prüfverstärker



Sensoren zur Farberkennung, LED Analyser und Inline-Farbspektrometer



3D Messtechnik zur dimensionellen Prüfung und Oberflächeninspektion