



Mehr Präzision.

colorSENSOR // True-Color-Farbmesssysteme



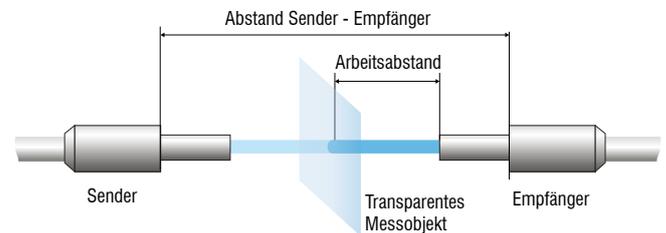
	Für Folien, Glas, transluzente Flüssigkeiten, Filter- oder PET-Flaschen
	Für transparente Oberflächen
	Max. Abstand zwischen Empfangs- und Sendeeinheit 40 mm
	Keine genaue Positionierung notwendig

Beim Transmissionssensor wird das vom Controller ausgesendete Licht von einer Seite (Hintergrundbeleuchtung) unter einem Winkel von 180° (parallel) auf die Oberfläche des zu prüfenden Objekts gesendet. Der transmittierte Lichtanteil (Materialfarbe) der Probe wird von der gegenüberliegenden Seite unter 0° (parallel) zur Oberfläche vom Sensor aufgenommen und über einen Lichtwellenleiter zum Controller übertragen. Durch die Hintergrundbeleuchtung ist es ebenso möglich, die Farben von Flüssigkeiten in einem Glasrohr oder Glaskörper wie z.B. Apfelsaft oder Waschmittel prozesssicher mit einer Reproduzierbarkeit von $\Delta E \leq 0,3$ relativ zu messen. Die Sensoren sind mit unterschiedlichen Tastweiten (Abstand zwischen Sender und Empfänger) und unterschiedlichen Messfleckgrößen erhältlich. Optional sind weitere Arbeitsabstände, Ummantelungen und Kabellängen möglich.

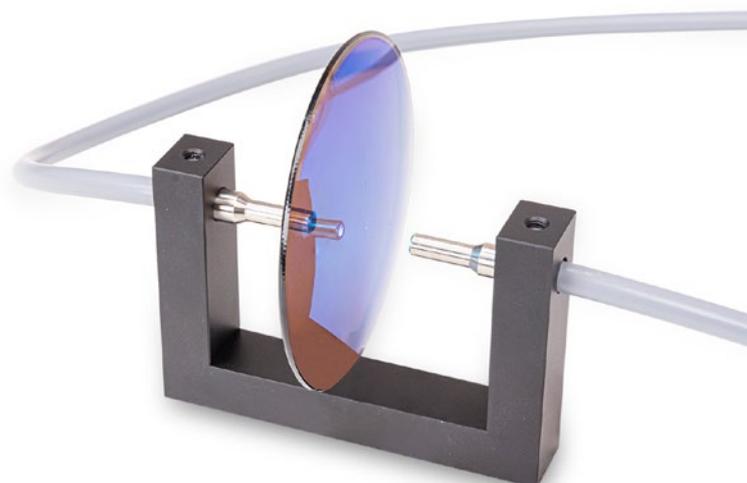
Mit dem Transmissionssensor können transparente und semitransparente Produkte wie Filter, Folien und optische Linsen gemessen werden. Die Messanordnung im Durchlicht $180^\circ:0^\circ$ liefert in Kombination mit der Leistungsfähigkeit der CFO-Serie noch mehr Präzision. Hierbei hat die Abstandsschwankung zwischen Prüfling und Empfänger bzw. Beleuchtung keinen merklichen Einfluss auf das Messergebnis. Der Transmissionssensor kann universell eingesetzt werden, eignet sich aber auch für Speziallösungen (kundenspezifische Anpassungen). Der Lichtwellenleiter verfügt über einen Standard FA-Anschluss und ist damit auch mit anderen Controllern (älterer Baureihen wie LT oder WLCS) kompatibel. Vorteile bietet der Transmissionssensor dabei nicht nur in der Performance, sondern auch bei den Einbaumöglichkeiten. Dank abgesetztem Controller reduziert sich der Bauraum an der Messstelle.

Messgeometrie:

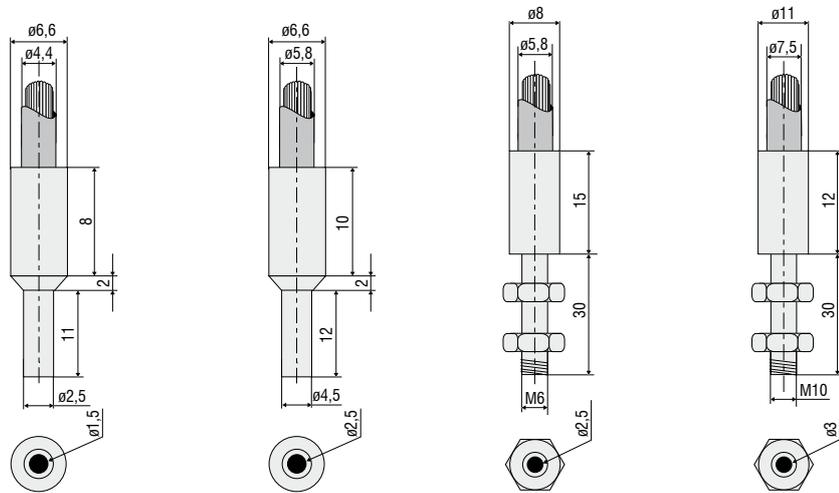
Transmissionssensor $0^\circ:180^\circ$



Transmissionssensor bestehend aus Sender und Empfänger



CFS3 Transmissionssensoren werden zur Farbmessung von (semi-)transparenten Messobjekten wie Glas, Flüssigkeiten und Kunststoff eingesetzt



Modell	CFS3-A11	CFS3-A20	CFS3-C20	CFS3-C30
Artikelnummer	10810518	10810490	10810910	10811921
Sensortyp	Transmissionssensor			
Arbeitsabstand ¹⁾	Anfang	5 mm	5 mm	5 mm
	Optimal	10 mm	10 mm	10 mm
	Ende	15 mm	20 mm	20 mm
Messfleckdurchmesser ¹⁾	Anfang			
	Optimal	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm
	Ende			
Lichtpunktdurchmesser ¹⁾	Anfang	10 mm	12 mm	12 mm
	Optimal	16 mm	20 mm	20 mm
	Ende	24 mm	32 mm	32 mm
Arbeitsabstand Sender und Empfänger	Anfang	10 mm	10 mm	10 mm
	Optimal	20 mm	20 mm	20 mm
	Ende	30 mm	40 mm	40 mm
Messgeometrie ²⁾	0°:180°			
Mindestgröße Messobjekt (flach)	Ø 1,5 mm		Ø 2,5 mm	Ø 3,0 mm
Mindestkrümmungsradius Messobjekt (gekrümmt)	15 mm		25 mm	30 mm
Empfindlichkeit	Abstand ¹⁾³⁾	< 0,3 ΔE / mm		
	Verkipfung ¹⁾³⁾	< 0,3 ΔE / °		
	Fremdlicht ¹⁾³⁾	< 0,3 ΔE / 1.000 lx		
Zulässiges Fremdlicht ¹⁾³⁾	< 40.000 lx			
Maximale Verkipfung ¹⁾³⁾	±30°			
Anschluss	integriertes Glasfaserkabel axial mit Metall-Silikon (T) Ummantelung, Standardlänge 1,2 m; andere Längen 0,3 m ... 2,4 m optional erhältlich			
Montage	FA (M18x1)			
Temperaturbereich	Lagerung / Betrieb	Sensorkopf: -10 ... +80 °C; Kabel: -60 ... +180 °C		
Luftfeuchtigkeit	20 ... 80 % r.H. (nicht kondensierend)			
Schutzart (DIN EN 60529)	IP64			
Material	Edelstahl, Glasfaserbündel mit Metall-Silikonummantelung (T)			
Gewicht	90 g	160 g	190 g	280 g
Kompatibilität	CFO-Controller (LT, WLCS, FES)			
Besondere Merkmale	Alle Varianten sind auch mit anderem Kabelmantel, Länge 0,3 ... 4 m, Vibrationsschutz, IP-Schutz, schleppkettentauglich und für Temperaturbereiche bis 2.000 °C erhältlich. In Verbindung mit einer druckdichten Durchführung, einem Edelstahlmantel und einer T250° Verklebung ist auch der Einsatz im Vakuum bis 10 ⁻⁵ mbar möglich.			

Angaben gültig für transparenten LEE Filter 130 Clear (Y=95%)

¹⁾ In Verbindung mit colorSENSOR CFO200 und einer Reproduzierbarkeit von ΔE ≤0,3

²⁾ Kann in Winkelanordnung 60°:60° (Totalreflexion) auch zur indirekten Glanzmessung verwendet werden.

³⁾ Gültig für optimalen Arbeitsabstand

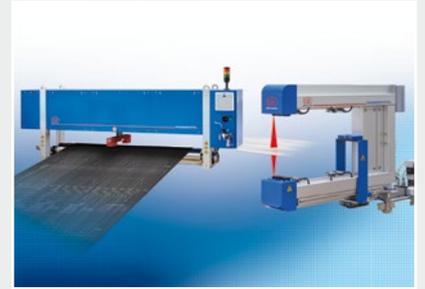
Sensoren und Systeme von Micro-Epsilon



Sensoren und Systeme für Weg, Position und Dimension



Sensoren und Messgeräte für berührungslose Temperaturmessung



Mess- und Prüfanlagen zur Qualitätssicherung



Optische Mikrometer, Lichtleiter, Mess- und Prüfverstärker



Sensoren zur Farberkennung, LED Analyser und Inline-Farbspektrometer



Technische Endoskopie, Lichtquellen

