



Mehr Präzision.

thermoIMAGER TIM QVGA-HD-T100 // Bodyscreening Wärmebildkamera





- Detektor mit 382 x 288 Pixel
- Messbereich von -20 °C bis 100 °C
- Wärmebildaufnahme in Echtzeit mit bis zu 80 Hz
- Hohe thermische Empfindlichkeit mit 40 mK
- Kompakte Bauweise
- Geringes Gewicht inkl. Optik (320 g)
- Software TIMConnect mit Software Developer Kit im Lieferumfang
- Werkprüfschein für 35 °C im Lieferumfang

thermoIMAGER TIM QVGA-HD-T100

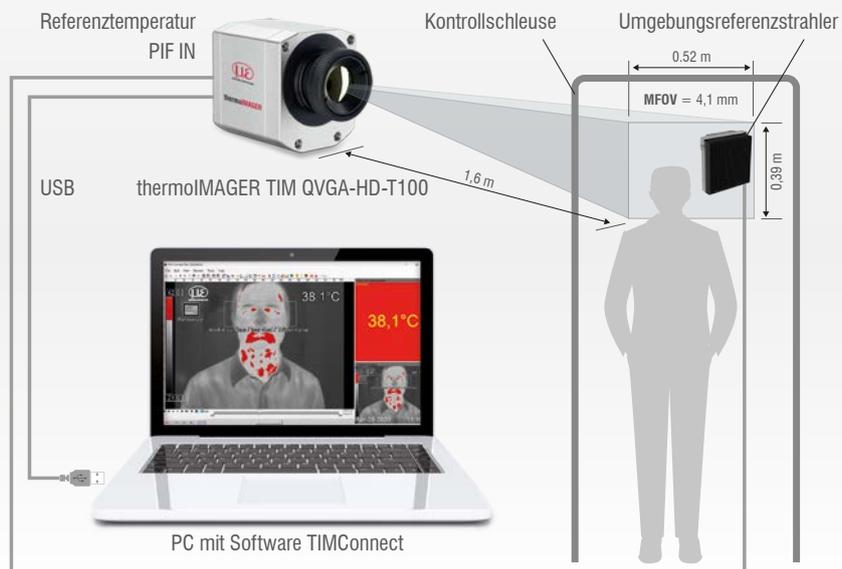
Die TIM QVGA-HD-T100 ist eine kompakte Wärmebildkamera zum automatischen Screenen der Körpertemperatur. Die Kamera ist für die Temperaturmessung von Personengruppen sowie für die individuelle Temperaturmessung einzelner Personen konzipiert. Personen mit erhöhter Körpertemperatur werden über die Software automatisch erkannt und angezeigt. Die Software hat ein auf die Personentemperatur abgestimmtes Setup und kann auf gängigen Windows-PCs bzw. dem Micro-Epsilon NetPCQ (passiv gekühlter Industrie-PC) betrieben werden. Über die Record- bzw. Schnappschuss-Funktion können die Wärmebilder automatisch gespeichert werden. Dank der kompakten Bauform mit USB-Anschluss kann die Kamera schnell und einfach installiert werden und gegebenenfalls flexibel auf- und abgebaut werden.

Verwendung findet die Wärmebildkamera unter anderem bei Besucher- und Personaleingängen, Personenschleusen, Sicherheitsgates sowie Bahnhöfen und Flughäfen.



Umgebungsreferenzstrahler TM-BR20AR-TIM

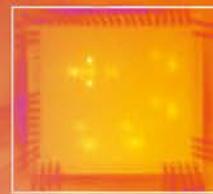
Fieber-Screening mit TIM QVGA-HD-T100 und TM-BR20AR-TIM Installation an der Kontrollschleuse



Industrielles Prozess-Interface mit Fail-Safe-Überwachung
Einbindung von Wärmebildkameras in automatisierte Prozesse



thermoIMAGER TIM NetPCQ
PC Lösung für Anwendungen der thermoIMAGER TIM Serie

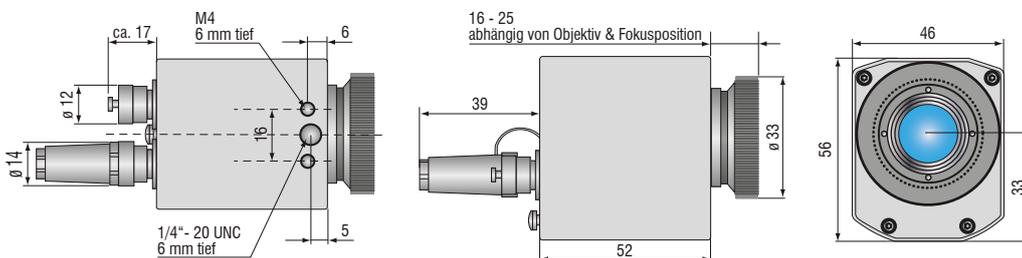


Modell	TIM QVGA-HD-T100
Optische Auflösung	382 x 288 Pixel
Temperaturbereiche	-20 ... 100 °C
Spektralbereich	8 bis 14 μm
Bildwiederholfrequenz	umschaltbar 80 Hz oder 27 Hz
Systemgenauigkeit	$\pm 0,5$ °C mit Umgebungsreferenzstrahler TM-BR20AR-TIM ¹⁾
Objektive	18° x 14° FOV / f = 20 mm oder 29° x 22° FOV / f = 12,7 mm oder 53° x 38° FOV / f = 7,7 mm
Thermische Empfindlichkeit (NETD) ²⁾	60 mK mit 18° x 14° FOV / F = 1,1 40 mK mit 29° x 22° FOV / F = 0,9 40 mK mit 53° x 38° FOV / F = 0,9
Detektor	FPA, ungekühlt (17 μm x 17 μm)
Ausgänge/digital	USB 2.0 / optional Interface USB zu GigE (PoE)
Standard-Prozess-Interface (PIF)	0 - 10 V Eingang, digitaler Eingang (max. 24 V), 0 - 10 V Ausgang
Industrie-Prozess-Interface (PIF)	2x 0 - 10 V Eingang, digitaler Eingang (max. 24 V) 3x 0/4 - 20 mA Ausgang, 3x Relais (0 - 30 V / 400 mA), Fail-Safe-Relais
Kabellängen (USB)	1 m (Standard), 5 m, 10 m, 20 m 5 m und 10 m auch als Hochtemperatur-USB-Kabel (180 °C oder 250 °C) erhältlich
Versorgung	via USB
Stativbefestigung	1/4-20 UNC
Schutzart	IP67
Umgebungstemperatur	0 ... 70 °C
Lagertemperatur	-40 ... 85 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	20 bis 80 %, nicht kondensierend
Vibration ³⁾	IEC 60068-2-6 (sinusförmig) / IEC 60068-2-64 (Breitbandrauschen)
Schock ³⁾	IEC 60068-2-27 (25 g und 50 g)
Gehäuse (Größe) ³⁾	46 mm x 56 mm x 68 - 77 mm (abhängig von Objektiv und Fokusposition)
Gewicht	ca. 320 g; inkl. Objektiv

¹⁾ ± 2 °C ohne Umgebungsreferenzstrahler TM-BR20AR-TIM

²⁾ Werte gültig bei 40 Hz und 25 °C Raumtemperatur

³⁾ Für weitere Informationen siehe Bedienungsanleitung



Lieferumfang

TIM QVGA-HD-T100

- TIM Prozess Kamera inkl. einem wählbaren Objektiv
- Bedienungsanleitung
- USB Kabel 1 m
- Software zur Echtzeitverarbeitung und Analyse thermischer Bilder
- Tisch-Stativ
- PIF-Kabel 1 m
- Transportkoffer
- Werksprüfschein für 35 °C

Software

- Darstellung des Thermografiebildes in Echtzeit (80 Hz) mit Recordfunktion (Video, Schnappschuss)
- Komplette Parametrierung und Fernüberwachung der Kamera
- Feinanalyse schneller thermodynamischer Prozesse
- Ausgabe von analogen Temperatur- oder Alarmwerten über das Prozessinterface
- Digitale Kommunikation per RS232 oder DLL für eigene Softwareanbindungen

Sensoren und Systeme von Micro-Epsilon



Sensoren und Systeme für Weg, Position und Dimension



Sensoren und Messgeräte für berührungslose Temperaturmessung



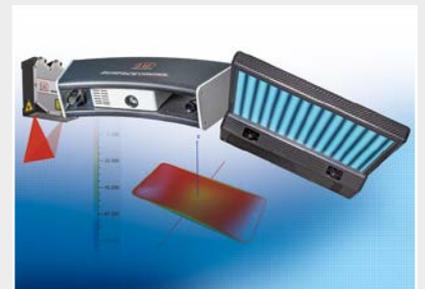
Mess- und Prüfanlagen zur Qualitätssicherung



Optische Mikrometer, Lichtleiter, Mess- und Prüfverstärker



Sensoren zur Farberkennung, LED Analyser und Inline-Farbspektrometer



3D Messtechnik zur dimensionellen Prüfung und Oberflächeninspektion